



АЗОТ Индустрия
(ООО "Молком" ИНН 2222839418
Алтайский край, г. Барнаул)

Коммерческое предложение: растворные узлы АЗОТ Индустрия

Представляем линейку растворных узлов
для эффективного применения удобрений.

**Увеличение урожайности и снижение
затрат. АЗОТ Индустрия – гарантия
качества.**



Почему выбирают растворные узлы АЗОТ Индустрия?

- **Экономия:** Готовьте жидкие формы из гранулированных удобрений выгоднее на 10-15%, снизьте операционные расходы до 20%.
- **Самостоятельное производство:** Вы перестанете зависеть от сторонних поставщиков.
- **Точность рецептуры:** Вы будете на 100% уверены в качестве удобрения.
- **Гибкость:** Готовьте удобрения тогда, когда вам необходимо, ровно столько, сколько необходимо, с тем составом, который требуется на конкретном участке поля.
- **Универсальность:** Вы сможете делать растворы КАС, карбамида, сульфата аммония, ЖКУ, ЖСУ и СЗР.
- **Долговечность оборудования:** Основные элементы растворных узлов изготовлены из нержавеющей стали, все комплектующие только от проверенных временем производителей.
- **Повышение комфорта и условий труда в хозяйстве:** В ситуации нехватки рабочих рук важно высвободить ресурсы для важных задач и повышать качество условий труда для удержания квалифицированных специалистов.



МОЛКОМ – технологии и инновации



ООО «МОЛКОМ» более 10 лет является лидером на рынке высокотехнологичного оборудования в молочной, пивоваренной, масложировой промышленности.

В 2024 г. мы открыли направление по продаже и производству оборудования и агрегатов для приготовления, хранения и перевозки жидких минеральных удобрений и растворов СЗР.

Комплексный подход – вот что отличает компанию МОЛКОМ. Полный производственный цикл позволяет контролировать буквально все этапы реализации каждого проекта. Сопровождение клиента от стадии проектирования до монтажа и запуска оборудования, информационная поддержка, сервисное обслуживание.

Мы сами разрабатываем и изготавливаем запатентованное оборудование на своей производственной базе.

Основные элементы

- Все основные элементы растворного узла из нержавеющей стали, которые располагаются на единой раме
- Топливный бак от 400 до 640 литров
- Бак предварительного нагрева воды от 950 до 1500 литров
- Щит управления
- Котел и теплообменники собственного производства
- Дизельная горелка
- Насосы перемешивания, выгрузки и циркуляции
- Водометы внутри реактора

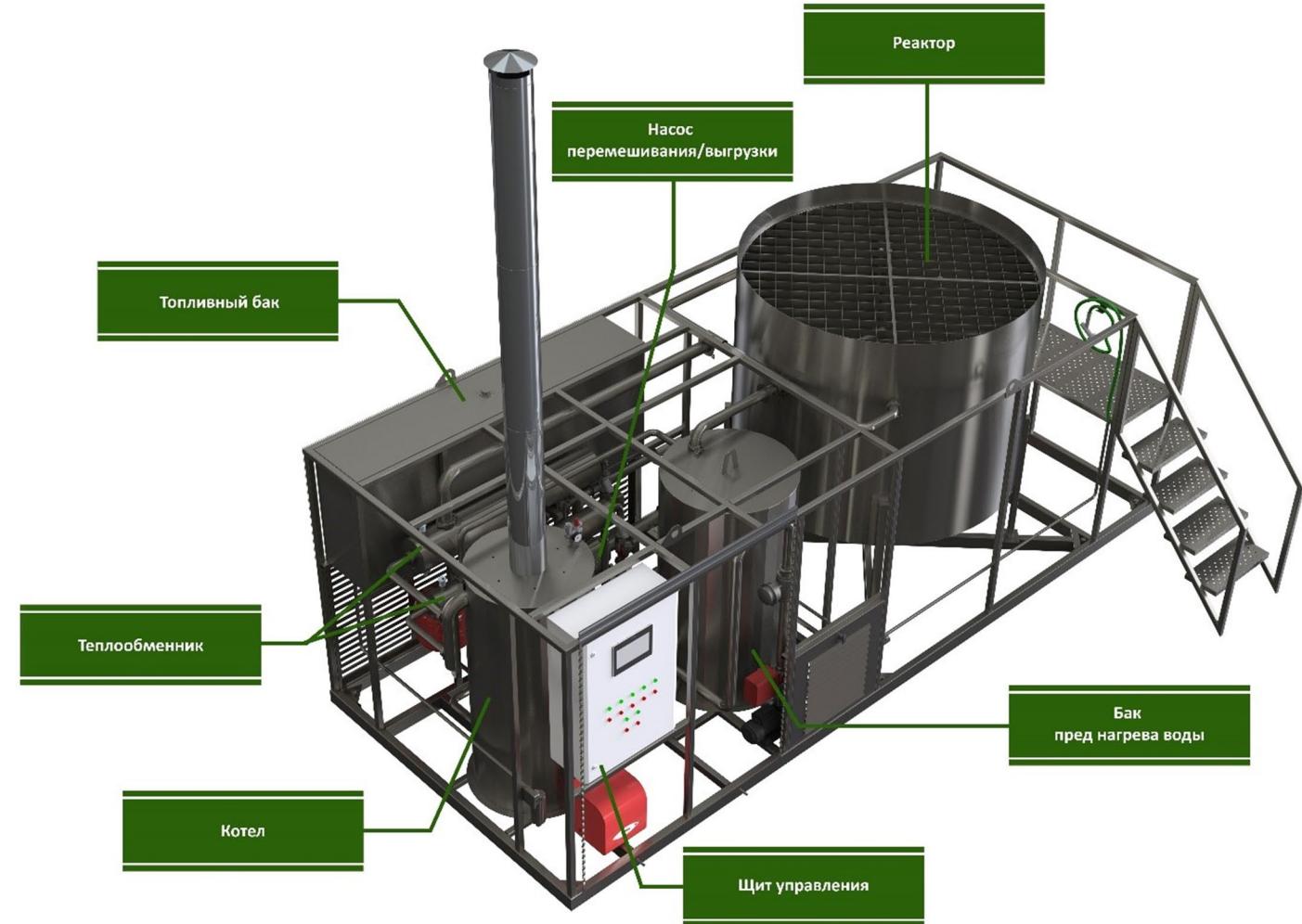


Схема работы растворного узла



[Нажмите/ Отсканируйте. Работа водометов↓](#)



[Нажмите/ Отсканируйте. Загрузка в реактор↓](#)



[Нажмите/ Отсканируйте. Процесс растворения↓](#)



Каждый узел может дополняться зоной дополнительного перемешивания, хранения и выгрузки готовых растворов в нужной комплектации.

Производим монтаж растворного узла и зоны хранения в хозяйстве, обучение персонала по работе с оборудованием.

Наши клиенты — это фермерские хозяйства и сельхоз холдинги, планирующие начать или уже использующие жидкие комплексные удобрения и КАС.

С помощью нашего оборудования вы легко приготовите любой объём ЖКУ и что особенно важно самого энергозатратного КАС-32, с минимальной стоимостью при производстве (дизтопливо, электроэнергия, время растворения) на тонну раствора. Даже при изготовлении КАС-32 возможна загрузка 2-х, 4-х или даже 6 биг-бэгов сухих компонентов одновременно.

Требуется только определить ваши потребности на сегодняшний день и учесть планы на дальнейшее развитие вашего хозяйства.



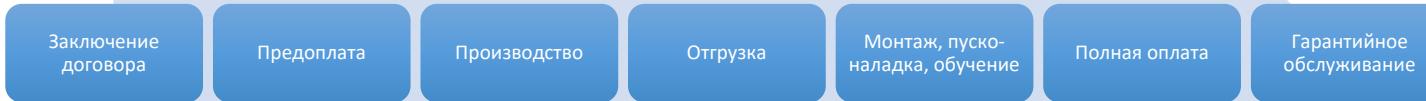
Мы работаем только с нержавеющей сталью, чтобы оградить вас от неминуемых проблем в долгосрочной перспективе при использовании чёрных сталей и полимеров в оборудовании, которое приобретается на многие годы и эксплуатируется с высокой интенсивностью.



Модельный ряд растворных узлов АЗОТ Индустрия

	Объ-30	Объ-60	Объ-100	Объ-150	Объ-200
Способ управления	Ручной	Ручной/Автомат	Ручной/Автомат	Ручной/Автомат	Ручной/Автомат
Материал	Нерж. сталь				
Объем реактора, м3	2,5	4,5	4,5	4,5	6
Мощность котла, кВт	120	180	230	230	300
Произв-сть КАС-32, т/сутки	30	60	100	150	200
Вид энергоносителя	Диз. топливо				
Потребление диз. топлива на 1 т КАС-32	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Объем топливного бака, л	Нет	Нет или 400	640	640	640
Потребление электроэнергии, кВт	7	9	9	10	13
Напряжение питания	380	380	380	380	380
Диаметр трубопровода подкл/выгрузки воды, мм	50/50	50/50	50/50	50/50	50/75
Объем бака преднагрева, л	Нет	Нет	950	950	1500
Сечение кабеля подкл., медь	5*4	5*4	5*6	5*6	5*8
Кол-во вторичных теплообменников	1	1	2	3	3
Макс. темп-ра р-ра	До 70				
Габариты транспортные, Д*Ш*В, мм	2600*1600*1800	5200*2300*2250	5300*2300*2250	5300*2300*2250	5600*2300*2300
Гарантия	24 месяца				
Режим работы	Бесшумный	Бесшумный	Бесшумный	Бесшумный	Бесшумный
Стоимость оборудования вместе с монтажом и обучением	От 2 350 000 руб	От 3 900 000 руб	От 4 900 000 руб	От 6 300 000 руб	От 6 900 000 руб

Этапы сотрудничества



1. Заключение договора.
2. Предоплата: форма оплаты 80/20 – предоплата и полная оплата после монтажа.
3. Срок производства – 50 рабочих дней для типовых изделий, 80 рабочих дней – для нетиповых проектов (индивидуальное техническое задание). По согласованию сторон может быть сокращен.
4. Отгрузка и доставка.
5. Монтаж, пуско-наладка и обучение персонала.
6. Полная оплата договора.
7. Гарантийное обслуживание 24 месяца!



Наше оборудование – выгодные инвестиции в развитие вашего хозяйства!

Руднев Алексей

Руководитель отдела продаж

АЗОТ Индустря (ООО «МОЛКОМ»)

Тел.: 8 929 329-09-21, email: azotmolkom@gmail.com

Сайт <https://azoti.ru> <https://molkom22.ru>



АЗОТ Индустря
(ООО "Молком" ИНН 2222839418
Алтайский край, г. Барнаул)