

# *«Лотковый дозатор УРЗ-50 и УРЗ-100»*



ТехАвтоматика

- Точки отгрузки - загрузка вагонов хопперов и автомобилей зерном
- Элеваторы - подача зерна на нории и транспортеры из силосов
- Зерносушилки - задание выпуска зерна из сушиллки

Производительность по зерну 50 и 100 т\*час

## **Основные преимущества использования системы:**

- Равномерное заполнение железнодорожных вагонов и автомобилей сыпучим материалом.
- Оперативная отгрузка продукции.
- Обеспечение равномерного истечения продукта с дистанционной задачей производительности для исключения зависимости от уровня продукта в бункере.
- Обеспечение стабильности показателей отволаживания зерна на мельницах.
- Составление помольных партий; возможность смешивания различных продуктов с заданным процентным соотношением.
- Возможность использования в технологическом процессе зерносушильных установок типа «Целинная-50» или аналогичных.
- Интеграция в систему управления технологическим процессом через интерфейс ModBus или дискретные входы и выходы управления.

## Состав:

- корпус с управляемой заслонкой;
- тензодатчик с лопаткой;
- привод управления заслонкой;
- блок управления.

## Принцип работы:

Принцип работы устройства основан на измерении давления потока продукта на лопатку, закрепленную на тензодатчике, преобразовании данного сигнала в значение производительности и поддержания предустановленного значения производительности путем открытия или закрытия секторной заслонки регулирующей производительность потока.

Имеет интерфейс RS-485 с протоколом  
ModBus RTU



## Точка отгрузки: работа в системе «МастерВесВагон»

Система дозирования на вагонных весах предназначена для отгрузки в вагон заданной массы продукции.

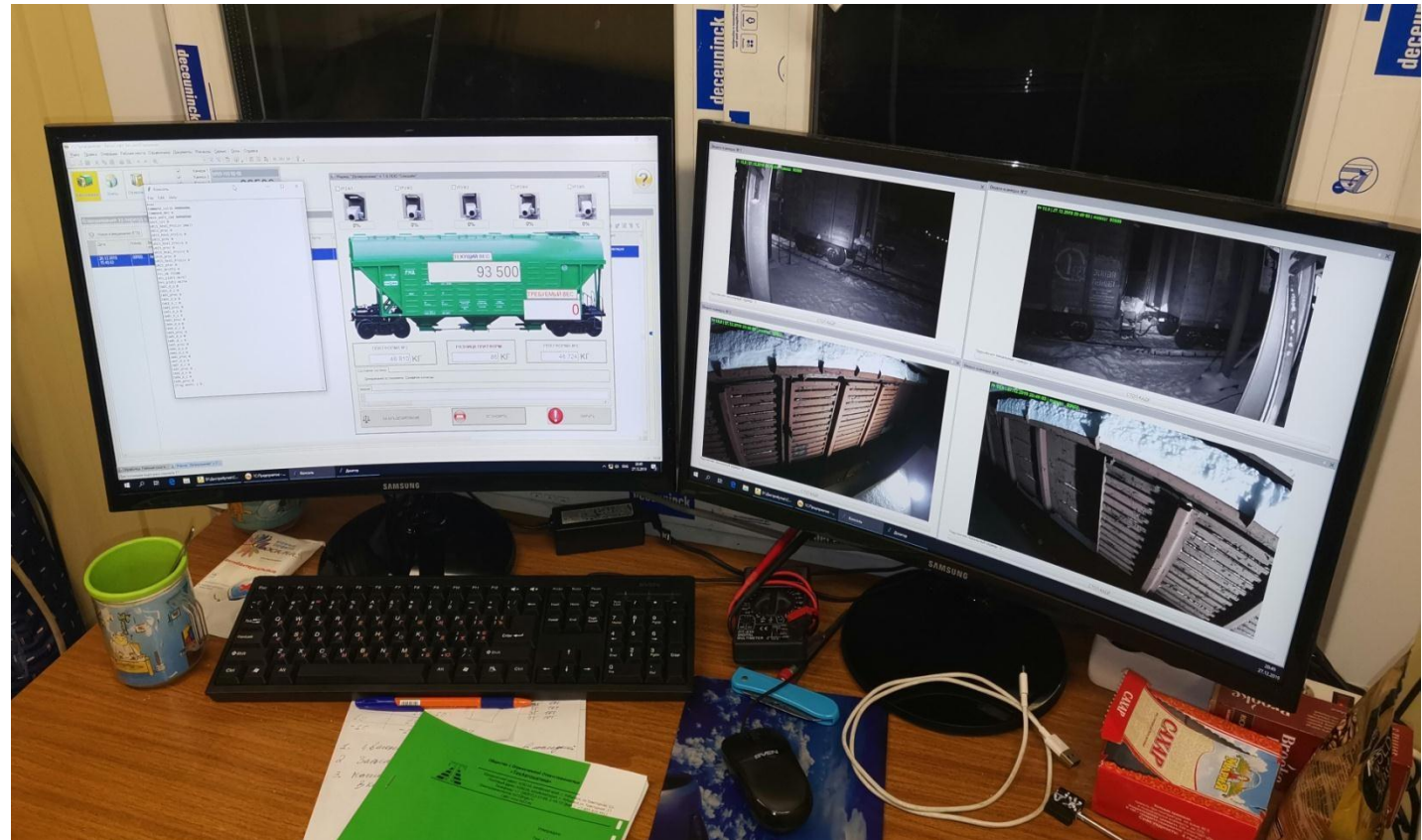
В состав системы входит:

- АРМ с программой 1С: Весовой терминал;
- 5 лотковых дозаторов, УРЗ-50(100);
- шкаф управления системой.

В шкафу располагается электронное оборудование для управления дозированием. На передней панели шкафа располагается индикация и кнопки ручного управления.

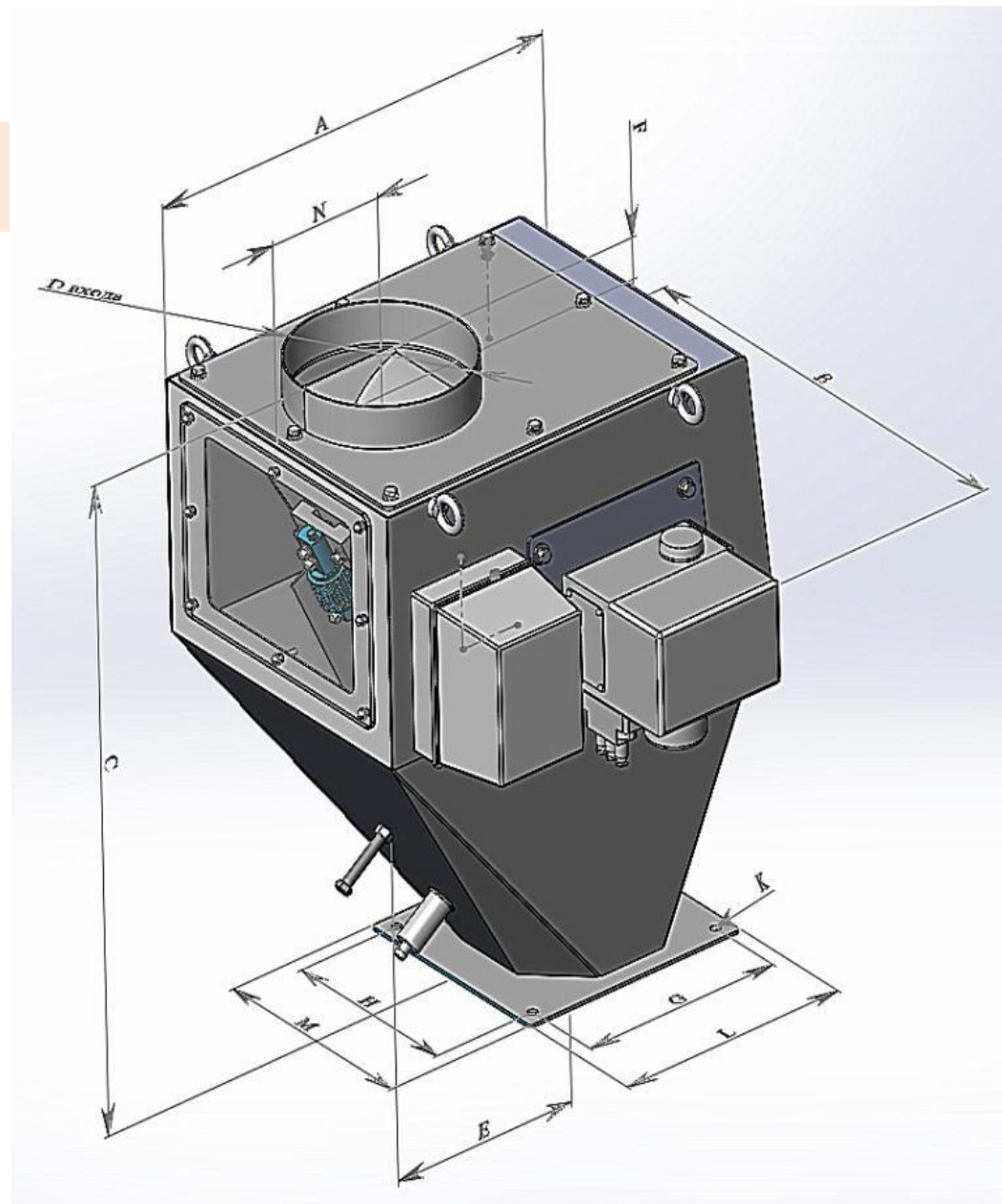
### ПОРЯДОК РАБОТЫ:

Пустой вагон подается на весы, где происходит фотофиксация номера вагона и измерение веса тары. С помощью программы оператор задается финальный вес продукта, тип продукта и количество задвижек, участвующих в процессе заполнения вагона (4 или 5). После этого выдается команда на старт дозирования. Задвижки дозаторов открываются и устройство, поддерживая заданную производительность, равномерно заполняет вагон продуктом. По достижении заданного веса задвижки дозаторов закрываются. Вес, полученный на весах, фиксируется в программе.



## Габаритные размеры:

Размер (в мм)	Наименование	УР3-50	УР3-100
A	Длина полная	553	
B	Ширина полная	567	
C	Высота полная	776	
D <sub>вх</sub>	Диаметр входа	220	
D <sub>вых</sub>	Диаметр выхода	220	
E	Расстояние между осями входа и выхода	252	
F	Высота обечайки входа	50	
G	Межосевое отверстий опоры по длине	266	
H	Межосевое отверстий опоры по ширине	240	
K	Диаметр отверстий крепления в опоре	12	
L	Длина опорной пластины	306	
M	Ширина опорной пластины	280	
N	Расстояние оси входа от передней стенки	153	



**Цена на 2024 г. (с НДС) без учета стоимости доставки\***

• УРЗ-7	235.0 т.р
• УРЗ-12	260.0 т.р
• УРЗ-25	265.0 т.р
• УРЗ-50	295.0 т.р
• УРЗ-100	315.0 т.р

Стоимость системы “МастерВесВагон” определяется по результатам согласования технического задания.

\*Данный материал не является публичной офертой

**Мы предлагаем высокое качество, оптимальные решения и индивидуальный подход к каждому Заказчику. Приглашаем Ваше предприятие к долгосрочному и плодотворному сотрудничеству на взаимовыгодных условиях.**

Сергей  
+79059264411

Наши контакты:  
Тел.:(38557)2-55-15,+79059264411  
Эл. почта: info@ta22.ru