

КОМПЛЕКТ АНАЛИЗА ПОТЕРЬ (КАП)

На современной зерноуборочной технике отсутствует надежная система контроля потерь зерна. Штатные системы, устанавливаемые на комбайны, измеряют потери по большей части некорректно. Поэтому компания «Евросибагро» разработала и внедрила комплект анализа потерь зерна (КАП).



Комплект состоит из вентилятора, проверочной чаши (0,33 кв.м), внутри которой находится устройство с управляемыми магнитами, а на обратной стороне — неуправляемые магниты, дистанционный пульт управления.

Также в комплект входят весы, для того чтобы измерить и посчитать реальные зернопотери в поле. Размер поддона равен 0,33 кв. м., чтобы агроному было легче проводить расчеты по площади засева.

КАП предназначен для определения реальной величины потерь зерна при любых условиях работы в поле. Благодаря этому можно оперативно определить причины их возникновения и произвести быструю регулировку и настройку комбайна, а также оценить масштаб потерь, как в весовом, так и в денежном выражении.

Данный комплект необходим в каждом хозяйстве! Его можно применять при проверке как отечественных, так и импортных комбайнов.

В целом система использования КАП проста.

Для измерения потерь зерна посредством КАП чаша устанавливается на заднюю балку (или любую другую часть комбайна, где необходимо измерить потери) комбайна при помощи неуправляемых магнитов. Далее, после того как установили чашу, комбайн прошел расстояние, заполнился, делаем сброс проверочной чаши с помощью дистанционного пульта управления. Комбайн проходит над чашей и все что просыпалось, остается в ней (солома, невымоленные колосья, зерно). Содержимое чаши помещается в вентилятор, с помощью которого легкая масса выдувается и остается зерно, которое просыпалось.

Очищенное зерно взвешиваем на электронных весах, получаем потери в граммах на 0,33 м², результат умножаем на 3 (X) и по формуле высчитываем потери на 1 га.

Далее полученный результат умножаем на 10000 кв.м. Так как результат получаем в граммах, чтобы перевести в килограммы, его необходимо разделить на 1000. Получаем потери в килограммах на гектар.

$$\frac{X \times 10\,000 \text{ м}^2}{1000 \text{ г/кг}}, \text{ X - вес зерна очищенного при помощи вентилятора}$$

Таким образом определяются реальные зернопотери, сколько килограммов теряют с гектара комбайны.

Оспорить данную методику не может никто, потому что она наглядна и убедительна. А это значит, что для правильной настройки комбайна и решет без нее просто не обойтись!