

## Стационарный растворный узел 28 м<sup>3</sup> с нержавеющей миксером 3,5 м<sup>3</sup> / 600л для СЗР и удобрений



**Максимальный объем, возможный на пластиковых емкостях**

**Высокая производительность - 14 м<sup>3</sup> / 30 мин.,  
28 м<sup>3</sup> / 60 мин.**

**Растворение удобрений в больших объемах – 1 т сухого вещества ЗА 1 загрузку**

**Долгий срок службы ОТ 5 лет без ремонта – за счет химстойких комплектующих**

*представляет собой две вертикальные накопительные емкости, миксер, насосную систему, и систему управления кранами и через пульт. Предназначен для приготовления маточных, рабочих растворов и заправки тракторных опрыскивателей.*

### Производительность (средние данные) 28 м<sup>3</sup>/ час.

Один цикл - 28 м<sup>3</sup> раствора удобрения за 40-60 минут, в зависимости от количества компонентов. Миксер 3500л позволяет за один цикл растворять до 1000 кг карбамида или других сухих удобрений. Вариант – с миксером 600л, когда не требуется растворение большого объема сухих препаратов, 200 кг сухих компонентов за 1 цикл.

### Насосная система

Насос миксера 380 В, 5,5 кВт, 70 м<sup>3</sup>/ч, 2,5 атм.  
Насос подачи воды 380 В, 5,5 кВт, 55 м<sup>3</sup>/ч, 2,2 атм.  
Насос на выгрузку 380 В, 7,5 кВт, 70 м<sup>3</sup>/ч, 2,5 атм.

### Система управления

Насосы и автоматическая заправка водой запускаются с пульта. Режимы работы узла устанавливаются кранами. Количество сухих и жидких препаратов, загружаемое в миксер рассчитывается технологом хозяйства из расчета на одну накопительную емкость 14000 л. и отмеряются соответствующей тарой – мешками/канистрами. Сухие удобрения загружаются через люк миксера вручную или погрузчиком. Жидкие компоненты заливаются вручную в премиксер 100л. Возможна полная автоматизация по запросу заказчика.

### Габариты площадки для размещения

9,7м x 5,8м

### Модификации

С миксером 3500 л  
С миксером 600 л

Доставка – самовывоз, либо транспортной компанией за счет заказчика.  
Монтаж и пуско-наладочные работы включены в стоимость растворного узла

### Накопительные емкости

2x14м<sup>3</sup>, пластиковые вертикальные химстойкие, с защитой от УФ.

### Миксер

3500л, из нержавеющей стали с двойной системой перемешивания - механическая лопастная от электромотора 27 об/мин, 2,2 кВт, Innovati, Италия, и гидроперемешивание химстойким насосом. Вариант: миксер 600л, из нержавеющей стали с системой гидроперемешивания.

### Дополнительные опции

Автоматическая отгрузка - расходомер с автоматикой для дозированной отгрузки рабочих растворов.

### Режимы работы растворного узла, регулируются кранами:

1. Выключенное положение.
2. Заправка водой емкости I.
3. Заправка водой емкости II.
4. Заполнение миксера водой.
5. Приготовление маточного раствора в миксере.
6. Перекачка маточного раствора из миксера в емкость I.
7. Перекачка маточного раствора из миксера в емкость II.
8. Гидроперемешивание рабочего раствора в емкости I.
9. Гидроперемешивание рабочего раствора в емкости II.
10. Заправка опрыскивателя или транспорта из емкости I.
11. Заправка опрыскивателя или транспорта из емкости II.

Растворные узлы, изготавливаемые с 2012 года компанией «Агросектор», спроектированы для удобной работы в полях и садах в течение многих лет

### Важные практические особенности

Увеличенный объем накопителей позволяет, используя две емкости и не увеличивая размер площадки, накапливать больше раствора (28 м<sup>3</sup> против 22-23 м<sup>3</sup>).

Заправка водой миксера и накопителей в автоматическом режиме.

На каждой емкости и миксере установлены указатели уровня жидкости.

Система химстойких кранов обеспечивает работу растворного узла в 11 режимах.

Слив оборудован в самой нижней точке, в дне емкости, за счёт чего достигается максимальный слив остатков раствора.

Система слива остатков воды из всей гидравлической системы для смены препаратов и хранения растворного узла в зимний период.

Лестница и ограждение на емкостях для их удобного обслуживания.

В 2 раза увеличена скорость растворения сухих удобрений в миксере 3500л за счет двойной системы перемешивания.

Большой миксер 3500л позволяет засыпать удобрения из биг-бегов и за один цикл растворять до 1 т сухого вещества.

Дополнительная система перемешивания в накопительных емкостях для приготовления качественных однородных растворов.

Нержавеющий премиксер 100 л для удобной подачи жидких концентратов и промывки канистр (соблюдение норм САНЭПИД, полное использование всего концентрата)

Раздельное использование накопительных емкостей. Позволяет одновременно с отгрузкой из одной емкости, готовить раствор в другой.

Система промывки накопительных емкостей, миксера и премиксера для перехода на работу с другим препаратом.

Сетчатый фильтр очистки и заправочная консоль для удобной и безопасной заправки опрыскивателей.

Удобная доставка и быстрая сборка – за счёт поставки модулями. Каждый модуль смонтирован на отдельной раме, для удобства транспортировки и монтажа.

### Порядок работы - один цикл для приготовления раствора 28 м<sup>3</sup> в среднем 60 минут

1. Заполняем миксер водой за минусом объема требующего растворения препарата. 3 минуты
2. Включаем заполнение накопителя водой. 12 минут  
*Пока накопитель заполняется, переходим к работе с миксером.*
3. Загружаем удобрение в миксер через верхнюю крышку при помощи погрузчика или вручную, до 1000 кг для миксера 3500л, до 200 кг для миксера 600л. 3 минуты
4. Если нужно - заливаем жидкий концентрат из канистры в нержавеющий премиксер 100 л. и промываем канистру специальной форсункой. 3 минуты
5. Включаем механическую и гидравлическую мешалки в миксере. Растворяем препараты в миксере. 10 минут
6. Подаем раствор в накопительную емкость. 3 минуты
7. Перемешиваем раствор в накопительной ёмкости. 10 минут  
*Повторяем процедуру для второго накопителя.*
8. Заправляем опрыскиватель или транспортную цистерну. 3 минуты
9. Для перехода на работу с другими препаратами, запускаем систему промывки накопителей и миксера. 5 минут
10. После окончания смены выключаем насосы, сливаем остатки препаратов, промываем водой систему, промываем сетки фильтров.



### Гарантии

Срок службы без ремонта от 5 лет – за счет химстойких комплектующих.

Ёмкости сертифицированные, защита от УФ, стойкость к агрессивным жидкостям.

Полное обеспечение запчастями (в наличии на складе) в течение и после гарантийного срока.

Гарантийный срок – 12 месяцев.