



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Metalway** – масло, разработанное для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков и в гидросистемах. Изготавливается на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с многофункциональным пакетом присадок, улучшающим противозадирные, антипенные, противоскачковые и солюбилизирующие свойства.

### Область применения

**Rosneft Metalway** предназначены для применения в направляющих скольжения и качения металлорежущих станков и в гидросистемах; в специальных станках различного типа, где требуется равномерность медленных перемещений, точность и чувствительность установочных перемещений столов, суппортов, ползунов, бабок, стоек и других узлов, а также где необходимо снизить уровень коэффициента трения в статических и кинетических условиях; для передач ходовой винт-гайки станков особо высокой точности с программным управлением.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

**Классы вязкости:**  
ISO VG: 68, 100, 220

**Спецификации и одобрения:**  
DIN 51524, часть 2 (HLP), DIN 51517  
часть 3 (CLP, CGLP)  
Cincinatti Milacron P 47, P-50



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Обладает высоким водоотделением, препятствует образованию стойких водомасляных эмульсий



Эффективно продлевает срок службы механизмов



Отличается низким пенообразованием

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обеспечивает стабильное отсутствие скачков при перемещении рабочих органов станков при высоких нагрузках и малых скоростях, что дает высокую точность и чистоту финишной обработки поверхности деталей;
- Отличные адгезионные свойства по отношению к вертикальным направляющим скольжения;
- Специальная рецептура масла обеспечивает исключительные деэмульгирующие свойства, что позволяет быстро и полностью удалить воду из маслосистемы;
- Очень устойчиво против вымывания СОЖ и прекрасно совместимо с СОЖ производства ведущих европейских компаний.

## ФАСОВКА

20 л, 216,5 л, 1000 л, а также авто- и ж/д наливом.

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Metalway		
		68	100	220
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	68	100	220
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D2896	0,17	0,20	0,18
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,02	0,02	0,02
Трибологические характеристики на ЧШМ: индекс задира, Н (кгс) нагрузка сваривания, Н (кгс)	ГОСТ 9490	338,6(34,6) 1382(141)	444,3(45,3) 1470(150)	423,7(43,2) 1646(168)
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	211	234	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-22	-20	-17