

шелкового шнура 2, которые заключены в резиновую трубку 4.

Провода безразъемно соединены с выводными контактами электродвигателя. Шелковый шнур является несущим шнуром питания. При работе он воспринимает механические нагрузки, так как длина его на 10—15 см меньше длины токоподводящих жил. Это гарантирует целостность токоподводящих жил, и, следовательно, нормальную работу машинки.

Резиновая трубка 4 посажена в резиновый накопитель 3 на клей. При подсоединении шнура питания к электродвигателю наконечник крепится фиксатором 35 (см. рис. 5).

4.2.1. Шнур может быть выполнен из провода ПВС 3×0,75 Гост 7399-80Е.

4.3. Блок преобразователя (рис. 7) и блок питания (рис. 8) включают в себя преобразователь частоты тока и шит приборов, смонтированные на легкой переносной раме.

4.3.1. Преобразователь частоты тока (ИЭ 9405-1, ИЭ 9406-11) предназначен для преобразования переменного трехфазного тока нормальной частоты 50 Гц при напряжении 380/220 В в переменный трехфазный ток повышенной частоты 200 Гц напряжением 36 В.

Технические характеристики блока преобразователя и блока питания представлены в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Агрегат	
	ЭСА-6/200	ЭСА-12/200
Модель преобразователя	ИЭ 9406-11	ИЭ 9405-1
Масса, кг, не более	51	77
Габариты, мм		
длина	750	750
ширина	500	483
высота	470	460

4.3.2. Через шит приборов (рис. 9) осуществляется передача энергии от преобразователя к электродвигателям стригальных машинок агрегатов. Вольтметр позволяет контролировать напряжение, питающее стригальные машинки.

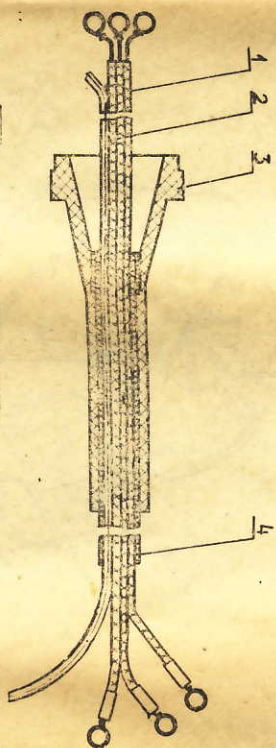


Рис. 6
1 — провод, 2 — шелковый шнур, 3 — наконечник, 4 — резиновая трубка

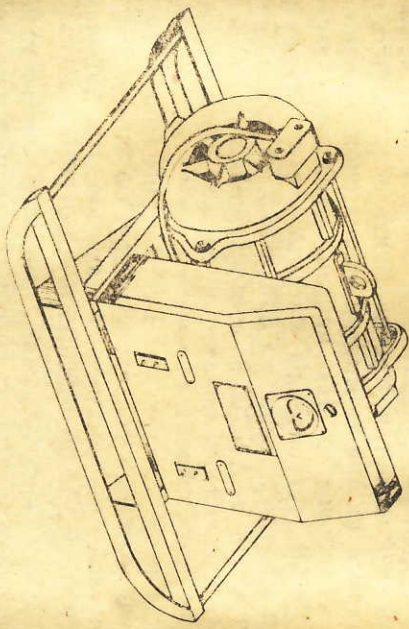


Рис. 7