

новленных в корпусе 10, армированном в этом месте стальной втулкой.

НАЖИМНОЙ МЕХАНИЗМ служит для равномерно-го нажима ножа на гребенку и регулировки усилия нажатия в процессе стрижки. Механизм расположен в приливе передней части корпуса. В прилив корпуса ввернут штыкер 15, на верхнюю часть корпуса наверху та нажимная гайка 16. Она фиксируется стопорной пружиной 13. При навинчивании гайки, через упор 17, давит на патрон 14 и сферическую головку упорного стержня 12. Упорный стержень через подпятник 6 передает давление на рычаг 45. При этом симметрично расположенные лапки 3 и 1 равномерно прижимают нож к гребенке. Для предохранения упорного стержня от выпадания на его нижнюю головку надета пружина 4, прикрепленная винтом 43 с гайкой 5 к рычагу. Упорный стержень имеет на своих конических концах сферические головки. Одна головка входит в нажимной патрон 14, вторая — в подпятник 6 упорного стержня на рычаге. Нажим ножа на гребенку можно также регулировать перемещением рычага при помощи вывинчивания центра вращения 47.

РЕДУКТОР. На свободном хвостовике вала-эксцентрика закрепляется с помощью штифта 27 цилиндрическое прямошестерное колесо 26 $Z = 40$, $m = 0,7$ внутреннего зацепления, сопряженное с валом-шестерней ротора 36 электродвигателя. Вал-шестерня имеет 8 зубьев. Между задним подшипником 23 и шитом подшипника 51 установлена дистанционная втулка 25.

РЕЖУЩИЙ АППАРАТ состоит из гребенки 8 и ножа 9.

Гребенка представляет собой металлическую пластинку с тринадцатью зубьями. Шар зубьев равен 6,4 мм, ширина захвата гребенки — 77 мм. Ее крепят к нижней площадке передней части корпуса двумя винтами 7.

Для этой цели в тыльной части гребенки сделаны два выреза. В средней части гребенки имеются два отверстия под штифты держателя точильного аппарата.

Нож имеет коробообразную форму, что придает ему эластичность. При стрижке зубья гребенки, входя в шерсть, расчесывают и поддерживают ее при срезании ножом.

4.1.2. Техническая характеристика электродвигателя представлена в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Значение
Тип	Трехфазный асинхронный, совмещенный с корпусом машинки
Мощность, Вт, не менее	90
Напряжение, В	36; 42
Частота, Гц	200
Синхронная частота вращения, мин.—1	12000
Коэффициент полезного действия	0,6
Коэффициент мощности	0,75

Электродвигатель (см. рис. 5) выполнен в закрытом алюминиевом корпусе 30 с ребрами охлаждения и с наружным самообдувом. Обдув корпуса электродвигателя осуществляется вентилятором 31, установленным на конце вала ротора 36.

Вентилятор выполнен двухлопастным и жестко зафиксирован на валу. На конец корпуса электродвигателя надета крышка 32, которая крепится к корпусу тремя винтами с шайбами 33. Вал-шестерня ротора вращается в подшипниках 37. Задний подшипник посажен в стальную втулку, армирующую корпус электродвигателя. В передней части электродвигателя закрыт шитом подшипника 51, в котором размещен передний подшипник вала-шестерни ротора. Шит подшипника выполнен из алюминия и армирован стальной втулкой под гнездо подшипника.

Фланец корпуса электродвигателя присоединен к фланцу корпуса головки посредством трех стальных винтов $M4 \times 30$ 48, которые вворачиваются в квадратные гайки с пружинными шайбами. Гайки вставлены в специальные пазы корпуса электродвигателя.

4.2. Шнур питания (рис. 6) каждой стригальной машинки состоит из трех токопроводящих жил-проводов 1 и