

Схема смазки машинки

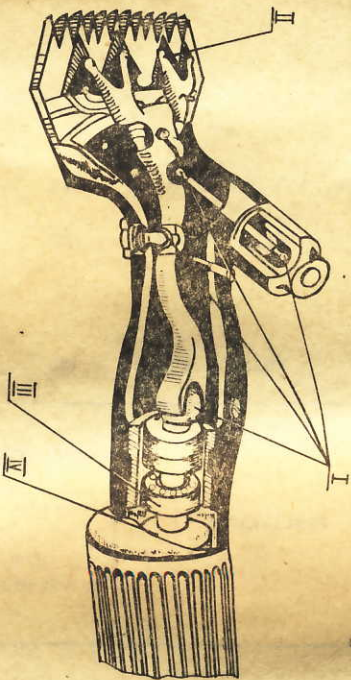


Рис. 18

### 9.3. Порядок разборки-сборки машинки.

Разборку машинки производить в следующей последовательности:

9.3.1. Отсоединить головку от электродвигателя, предварительно вынув стяжные винты.

9.3.2. Открутить нажимную гайку, вынуть нажимной патрон и упорный стержень, освободив его от пружины на рычаге.

9.3.3. Снять нож и гребенку, предварительно ослабив нажимную гайку и винты крепления гребенки.

9.3.4. Вывернуть центр вращения, ослабив контргайку.

9.3.5. Вынуть рычаг с роликом, предварительно выкрутив предохранительный винт.

9.3.6. Отделить пружины и лапки от рычага.

9.3.7. Выбить бородком вал-эксцентрик с подшипниками и зубчатый колесом.

9.3.8. При необходимости замены подшипников электродвигателя произвести следующие операции:

— снять с вала-эксцентрика зубчатое колесо, предварительно отогнув конец штифта и вынув его, снять подшипники,

— отсоединить шнур питания от электродвигателя, для этого надо снять фиксатор, вывернуть винты крепления токоподводящих жил в панели, вытащить панель из кожуха, на обратной стороне панели развязать узел

несущего шнура, снять защитный кожух электродвигателя,

— вынуть штифт крепления вентилятора, снять вентилятор и легким ударом выбить вал ротора,

— снять с вала подшипники.

9.3.9. Сборку машинки производить в обратном порядке.

При сборке особое внимание необходимо обратить на следующее:

— разборку и сборку производить без применения особых усилий,

— резьбовые соединения должны быть надежно затянуты,

— после сборки вращение ротора машинки должно происходить без заеданий.

9.4. Регулировка машинки после сборки сводится к правильной установке гребенки, положения рычага и к регулировке усилия нажатия. Регулировка положения рычага осуществляется подъемом или опусканием центра вращения настолько, чтобы ролик в своем верхнем положении выступал из хвостовой части рычага не более одной трети диаметра (4 мм) (см. рис. 19).

При регулировании необходимо ослабить гайку спициальную, стопорящую центр вращения от самооткручивания, затем, удерживая ее ключом, отверткой закручивать или откручивать центр вращения, регулируя положение рычага так, чтобы он занимал вышеописанное положение. Установку ролика в крайнее верхнее положение осуществлять поворотом вала электродвигателя отверткой.

Установка режущей пары и регулировка нажатия описаны в разделе «Подготовка к работе».

Усилие нажатия ножа на гребенку регулируется стригалем в процессе работы в зависимости от степени затупленности режущей пары, степени износа ножа и гребенки и других факторов.

9.5. Использование комплекта ЗИП.

При использовании запасных частей из комплекта ЗИП, прилагаемого к агрегату, их необходимо расконсервировать и установить вместо пришедших в негодность.