

Продолжение табл. 6

| | | |
|--|--|---|
| Неисправность, внешнее проявление | Метод устранения. Необходимые регулировки и испытания | Применяемый инструмент и принадлежности |
| | Установить гребенку так, чтобы нож не доходил на 1—2 мм до конца заходной части гребенки и полностью ее открывал все ее режущие кромок | Отвертка |
| 11. Рычар не пещается при работе двигателе | Проверить механическую часть, заменить вышедшие из строя детали | Отвертка, ключ универсальный |

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Виды и периодичность технического обслуживания при использовании агрегатов представлены в табл. 7.

Таблица 7

| Вид технического обслуживания (диагностирования) | Периодичность |
|--|---------------|
| 1. Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО) | 8—10 ч. |
| 2. Техническое обслуживание (ТО-1) | 20—30 ч. |

9.2. Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания агрегатов, представлен в табл. 8.

Таблица 8

| Содержание работ и методика их проведения | Технические требования | Приборы, инструмент приспособления, материалы для выполнения работ |
|---|------------------------|--|
|---|------------------------|--|

Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)

1. Проверьте исправность силовой сети и надежность контактов с заземляющим проводом и самого провода с заземителями, а также все наружные крепления.

2. Проверьте состояние стиральных машинок, очистите от жира юбета. Ножи и гребенки промывать. Керосин, ветошь

При ежедневном техническом обслуживании устраняют все неисправности, возникшие во время работы.

Техническое обслуживание (ТО-1)

3. Все работы, выполняемые при ежедневном техническом обслуживании.

4. Произведите смазку машинок в соответствии с табл. 9 и схемой смазки (рис. 18)