

ской энергии специальным отводом с нажимным пускателем.

6.2. Регулировка.

6.2.1. Перед подсоединением стригальных машинок к электрической сети агрегата необходимо проверить direction вращения вала ротора электродвигателя. Для этой цели в кожухе имеется отверстие для доступа отверткой к валу ротора.

Вал ротора имеет специальный шлиц. Движение должно быть плавным, без стука и заеданий. Затем необходимо проинвестировать регулировку механизма машинок: режущей пары, рычага, механизма нажатия.

Режущие кромки крайних зубьев ножа не должны выходить за пределы гребенки.

Расстояние от конца задней части гребенки до ножа должно составлять 1—2 мм (рис. 16).

В противном случае необходимо ослабить винты гребенки и сместить ее до положения, при котором нож не выходит за пределы гребенки (рис. 17, 1), а затем прочно закрепить ее винтами.

6.2.2. Нажим ножа на гребенку должен быть отрегулирован. Чтобы обеспечить нормальный прижим, необходимо закрутить нажимную гайку до состояния, при котором можно вручную вращать вал электродвигателя.

6.2.3. Пуск машинки при слабом нажатии лапок на нож категорически запрещается, так как это может привести к вылету ножа и вызвать травму у стригателя.

6.3. Регулировку положения рычага см. в разделе «Техническое обслуживание», п. 9.4.

6.4. После проведения регулировок необходимо привести смазку согласно табл. 9.

6.5. Для подключения шнуров питания стригальных машинок к электрической сети агрегата нужно концы шнуров подсоединить к клеммам пускателей.

6.5.1. При подключении шнуров питания к нажимным пускателям необходимо особое внимание обратить на закрепление шелкового шнура. Конец шелкового шнура максимально (на 16—17 см) вытянуть из резиновой трубки (резиновая трубка должна стать изогнуто-волнистой), затем продеть шнур под винт крепления скобы на панели пускателя.

6.5.2. После этого подсоединить токоподводящие жилы. Шелковый шнур может быть закреплен и в другом месте, даже непосредственно на деревянном бруске. Шнур питания считается смонтированным правильно, если шелковый шнур — несущая подвеска — короче токоподводящих жил на 10—15 см. В случае, если подвеска будет находиться в свободном состоянии, то в процессе стрижки животных может произойти обрыв токоподводящих жил. Электродвигатель в таком случае будет работать не на всех фазах, а это ведет к перегреву и выходу его из строя.

После проведения всех вышеперечисленных работ стригальные машинки готовы к работе.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. Соблюдайте следующий порядок включения агрегатов в работу.

7.1.1. Нажмите на кнопку «Пуск» автоматического выключателя на лицевой стороне щита приборов под табличкой «Сеть 220/380 В».

7.1.2. Нажмите на кнопку «Пуск» автоматического выключателя под табличкой «Сеть 36 В».

7.1.3. Нажмите кнопку пускателя соответствующей стригальной машинки.

7.2. Отключайте агрегатов производить в обратном порядке.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

8.1. Возможные неисправности агрегатов и методы их устранения представлены в табл. 6.