

ŠOUPÁTKOVÝ SEKČNÍ ROZVÁDĚČ S RUČNÍM OVLÁDÁNÍM

TECHNICKÁ DATA

Jmenovitý průtok	40 dm ³ /min
Jmenovitý tlak	
- výstupy P,A,B,N	25 MPa
- výstup T	10 MPa
Rozsah nastavení přepouštěcího ventilu	5–25 MPa
Pracovní kapalina – charakteristika hydraulické kapaliny	
- kinematická viskozita	10–400 mm ² /s
- stupeň filtrace	25 μm
- rozsah pracovní teploty	
- standardní provedení	-20 až 80°C
- nízkoteplotní provedení	-40 až 60°C
- rozsah teploty okolního prostředí	
- standardní provedení	-20 až 60°C
- nízkoteplotní provedení	-40 až 40°C

POPIS

Ruční šoupátkový rozváděč P40 je určen pro otevírání a zavírání průtoku kapaliny a změnu směru průtoku mezi hydrogenerátorem, hydraulickým spotřebičem a nádrží.

KONSTRUKCE

Hydraulický rozváděč P40 je monoblokového provedení s ručním ovládáním. Rozváděče jsou vyráběny s paralelním a sériovým vnitřním propojením.

PRACOVNÍ POLOHA A MONTÁŽ

Pracovní poloha rozváděče je libovolná, upevnění rozváděče k montážní ploše se provádí dvěma šrouby M8.

TYP P40, P40R

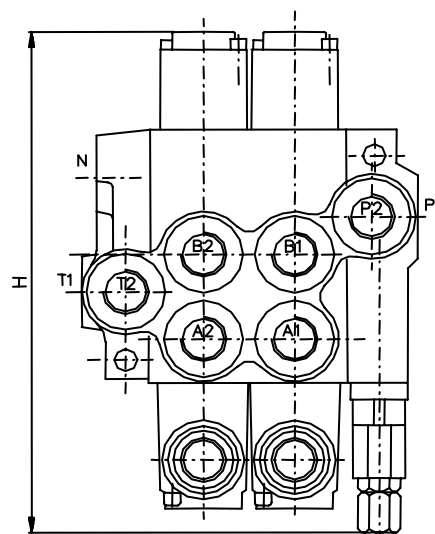
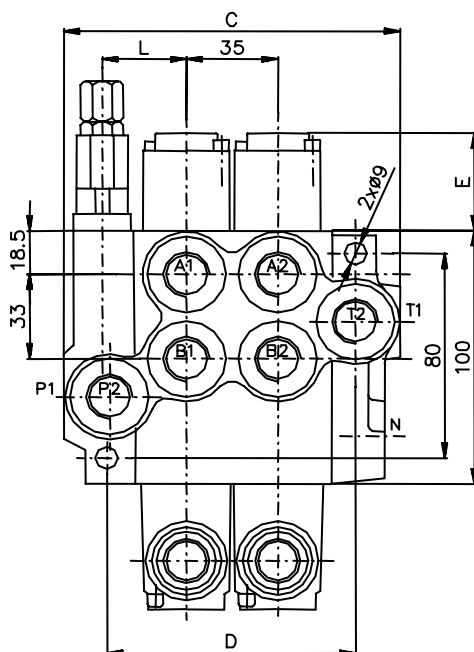
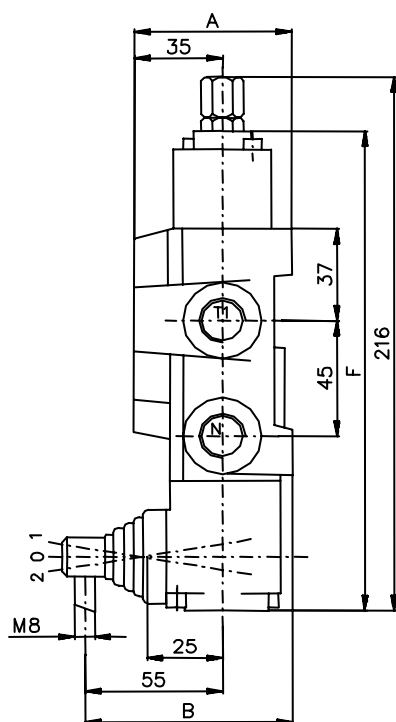


Eurofluid Hydraulik ČR, s.r.o.

Chrástřany 9, 270 01 Kněžves u Rakovníka

Tel.: +420 313 582620, Fax.: +420 313 582616, info@eurofluid.cz

www.eurofluid.cz

02P40 - 1B1A1 - GKZ
02P40R - 1B1A1 - GKZ

TABULKA 1

	A	B	C	D	L	P1	T1	P2	T2
P40	60	80	65	60	28	+	+	-	-
02P40	60	80	129	97	30	+	+	+	+
03P40	60	80	154	132	30	+	+	+	+
04P40	60	80	199	167	30	+	+	+	+
3P40	68	88	164	132	30	+	+	+	+
4P40	68	88	199	167	30	+	+	+	+

TABULKA 2

STŘEDĚNÍ A ARETACE ŠOUPÁTKA	E	H	F
1; 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11	40	203	193
2; 3	72	235	225

0 2 P40 R - 1 B 1 A 1 - G KZ1 H E C2 - 11

0 – zpětný ventil na vstupu rozváděče
- zpětný ventil na vstupu každé sekce

- počet sekcí – TAB. 3

P40 – typ šoupátkového rozváděče

R – ruční ovládání na straně přepouštěcího ventilu
- ruční ovládání na straně protilehlé ke straně s přepouštěcím ventilem

Propojení rozváděče – paralelní / sériové
TAB. 4

Typ šoupátka 1. sekce – TAB. 5

Volba vstupu a výstupu P1, T1, P2, T2 – TAB. 12

Vybavení výstupu N – TAB. 11

Vybavení rozváděče elektrickým mikrospínačem – TAB. 7

Pneumatické nebo hydraulické ovládání rozváděče – TAB. 8

Typ a orientace pákového ovladače – TAB. 10

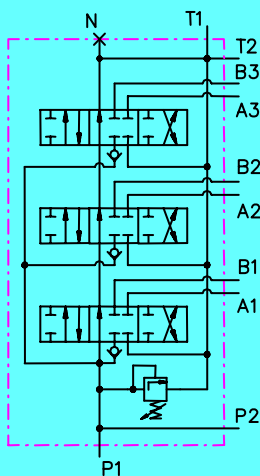
Volba závitu výstupních komor – TAB. 9

Způsob středění a aretace šoupátka 2. sekce – TAB. 6

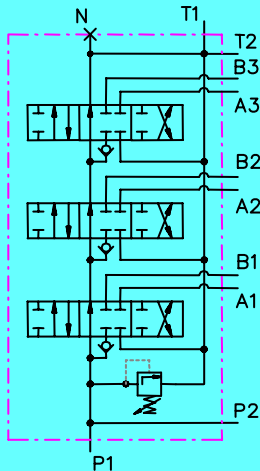
Typ šoupátka 2. sekce – TAB. 5

Způsob středění a aretace šoupátka 1. sekce – TAB. 6

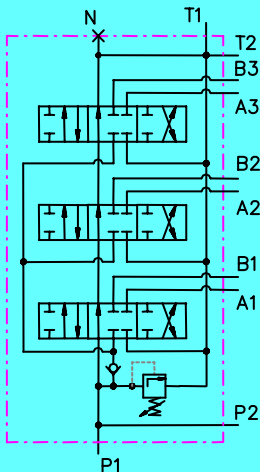
3P40-1A1A1A1...



3P40-2A1A1A1...



03P40-1A1A1A1...



TABULKA 3

KÓD	POČET SEKČÍ
P	1
2P	2
3P	3
4P	4

TABULKA 4

KÓD	VNITŘNÍ PROPOJENÍ ROZVÁDĚČE
1	PARALERNÍ PROPOJENÍ
2	SÉRIOVÉ PROPOJENÍ

TABULKA 5

KÓD	TYP ŠOUPÁTKA	KÓD	TYP ŠOUPÁTKA	KÓD	TYP ŠOUPÁTKA
A		G		Q	
B		H		R	
C		M		S	
D		N		T	
E		O			
F		P			

TABULKA 6

KÓD	ZPŮSOB STŘEDĚNÍ ŠOUPÁTKA	KÓD	ZPŮSOB STŘEDĚNÍ ŠOUPÁTKA	KÓD	ZPŮSOB STŘEDĚNÍ ŠOUPÁTKA
1	$\begin{matrix} 1 & 0 & 2 \\ M-I-M & \boxed{1} & \boxed{0} & \boxed{2} \end{matrix}$	5	$\begin{matrix} 1 & 0 \\ I-M & \boxed{1} & \boxed{0} \end{matrix}$	9	$\begin{matrix} 1 & 0 \\ \sim\sim & \boxed{1} & \boxed{0} \end{matrix}$
2	$\begin{matrix} 1 & 0 & 2 \\ \sim-I-M & \boxed{1} & \boxed{0} & \boxed{2} \end{matrix}$	6	$\begin{matrix} 1 & 0 & 2 \\ WWW & \boxed{1} & \boxed{2} \end{matrix}$	10	$\begin{matrix} 0 & 2 \\ \sim\sim & \boxed{0} & \boxed{2} \end{matrix}$
3	$\begin{matrix} 1 & 0 & 2 \\ M-I-\sim & \boxed{1} & \boxed{0} & \boxed{2} \end{matrix}$	7	$\begin{matrix} 1 & 0 & 2 \\ WWW & \boxed{1} & \boxed{2} \end{matrix}$	11	$\begin{matrix} 1 & 2 \\ \sim-\sim & \boxed{1} & \boxed{2} \end{matrix}$
4	$\begin{matrix} 0 & 2 \\ M-I & \boxed{0} & \boxed{2} \end{matrix}$	8	$\begin{matrix} 1 & 0 & 2 \\ \sim\sim\sim & \boxed{1} & \boxed{0} & \boxed{2} \end{matrix}$		

TABULKA 7

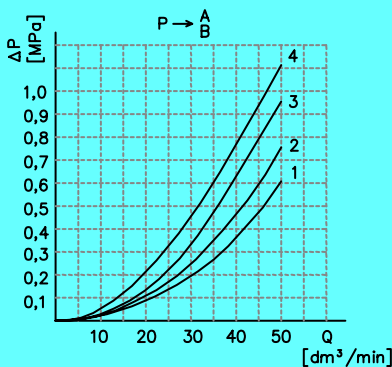
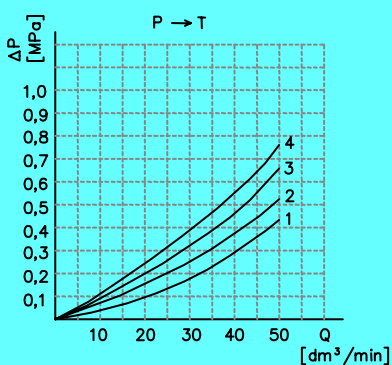
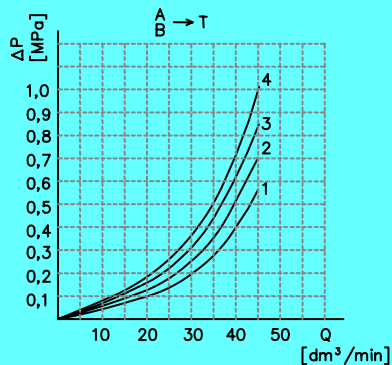
KÓD	VYBAVENÍ ROZVÁDĚČE ELEKTRICKÝM MIKROSPÍNAČEM	
E		Mikrospínač „OMRON“ – V-165 I C5
E6		Mikrospínač typ PPR3

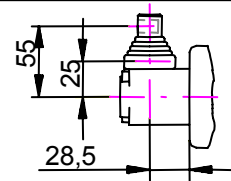
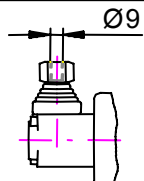
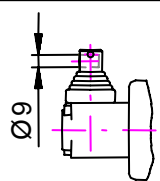
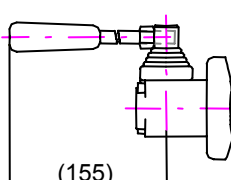
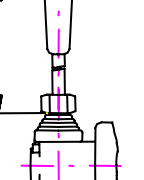
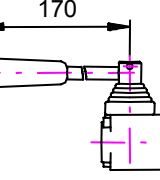
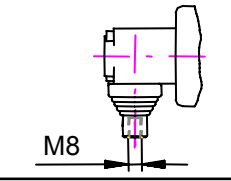
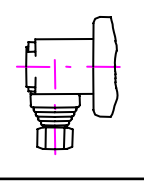
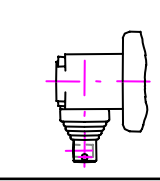
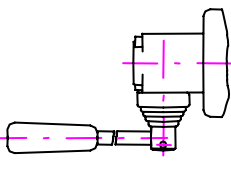
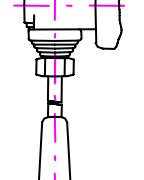
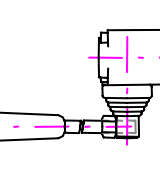
TABULKA 8

KÓD	PNEUMATICKÉ A HYDRAULICKÉ OVLÁDÁNÍ ROZVÁDĚČE		
P		Pneumatické ovládání	Ovládací tlak 6 bar
H		Hydraulické ovládání	Ovládací tlak 6 až 20 bar

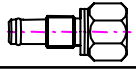

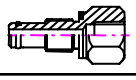

TABULKA 9

KÓD	ZÁVITY PŘIPOJOVACÍCH KOMOR	
	A, B	P, T, N
M	M 18x1,5	M 22x1,5
G	G 3/8"	G 1/2"


TABULKA 10

TYP A ORIENTACE OVLÁDACÍ PÁKY					
KÓD		KÓD		KÓD	
KZ		KY		KI	
KZ1		KY1		KI1	
KZ0		KY0		KI0	
KZ01		KY01		KI01	

TABULKA 11

KÓD	VYBAVENÍ VÝSTUPU N	
C	Zavřený střed	
C1	Vybavení otvoru „N“ šroubením typu 1	
C2	Vybavení otvoru „N“ šroubením typu 2	
	Otvor „N“ opracován a zaslepen zátkou	
X	Bez vývodu „N“	

TABULKA 12

KÓD	VOLBA VSTUPU A VÝSTUPU P, T	
11	P1, T1	
12	P1, T2	
21	P2, T1	
22	P2, T2	