

1. 产品照片及企业信息



1GQN-160(涵盖 1GQN-150)型旋耕机

生产企业：河北锐宏机械制造有限公司

地 址：宁晋县大陆村镇赵平邱北村

邮政编码：055550

电 话：0319-5668096

传 真：0319-5668096

联 系 人：冯宏亮

河北省农业机械鉴定站检验报告

No.JDZT201534J

第 2 页 共 6 页

2. 主要技术规格（检验机型）

序号	项目名称		单位	设计值		
1	配套 拖拉 机	标定功率	kW	30~40		
		动力输出轴转速		r/min	540	
		常用作业挡	挡次	挡	低 II、低 III	
			理论前进速度	m/s	0.56~1.39	
2	旋 耕 机	结构型式		/	框架式	
		规格型号		/	1GQN-160	
		外形尺寸（长×宽×高）		mm	1150×1860×1030	
		结构质量		kg	255	
		幅宽		cm	160	
		耕深		cm	12~16	
		传动方式		/	中间齿轮传动	
		与拖拉机联接方式		/	三点悬挂	
		刀 辊	设计转速		r/min	232
			最大回转半径		mm	225
			总安装刀数		把	38
旋耕刀型号		/	IT225			

河北省农业机械鉴定站检验报告

No.JDZT201534J

第 3 页 共 6 页

主要技术规格（涵盖机型）

序号	项目名称	单位	设计值		
1	配套 拖拉机	标定功率	kW	30~40	
		动力输出轴转速	r/min	540	
		常用作业挡	挡次	挡	低II、低III
			理论前进速度	m/s	0.56~1.39
2	旋 耕 机	结构型式	/	框架式	
		规格型号	/	1GQN-150	
		外形尺寸（长×宽×高）	mm	1000×1700×1050	
		结构质量	kg	245	
		幅宽	cm	150	
		耕深	cm	12~16	
		传动方式	/	中间齿轮传动	
		与拖拉机联接方式	/	三点悬挂	
		刀 辊	设计转速	r/min	232
			最大回转半径	mm	225
			总安装刀数	把	34
旋耕刀型号	/	IT225			

河北省农业机械鉴定站检验报告

No. JDZT201534J

第 4 页 共 6 页

3. 检验结果

项目类别		检 验 项 目	计 量 单 位	合 格 指 标	检 验 结 果 (1)
类	项				
A	1	安全防护装置	/	万向节传动轴、动力输入轴、齿轮传动、皮带传动、链传动等运动件均应有安全防护装置。	+
				旋耕机工作部件的顶部后部端部和前部应设置符合 GB10395.5 中对防护装置的相应要求。	
				防护装置的结构应符合 GB10395.1 中的要求。	
	2	安全警示标志		防护装置的开口处应有安全警示标志, 标明“机器运转时, 请勿靠近”、“机器作业时, 防护板应拖地”等内容, 标志应符合 GB 10396 之规定。	+
				3	支撑装置
	旋耕机应有防止其拆离配套动力后倾倒的支撑器, 并安装于旋耕机上。				

河北省农业机械鉴定站检验报告

No.JDZT201534J

第 5 页 共 6 页

检验结果（续）

项目类别		检 验 项 目	单 位	合格指标		检 验 结 果 (1)
类	项					
A	1	有效度, %	/	≥ 99		+
	2	耕深	cm	刀辊回转半径 $R > 195\text{mm}$	≥ 12	+
B	1	耕深稳定性, %	/	≥ 85		+
	2	耕后地表平整度	cm	≤ 5		+
	3	碎土率, %	/	≥ 50		+
	4	植被覆盖率, %	/	≥ 55		+
C	1	纯工作小时生产率	$\text{hm}^2/(\text{h} \cdot \text{m})$	配套动力 $\geq 18\text{kW}$	≥ 0.19	+
	2	主要紧固件	/	螺栓不低于 8.8 级、螺母不低于 8 级		+
		拧紧力矩	/	累计超差只数 ≤ 2		
	3	涂漆附着力	/	三点均不低于 II 级		+
	4	涂漆质量	/	色泽均匀, 平整光滑, 无露底、起泡、起皱和流痕。其中刀座应涂防锈漆, 悬挂销和外露花键应采取防锈措施		+
	5	操纵方便性	/	换装易损件应容易		+
				保养点设置应便于操作, 保养点数应合理		
				传动链条应设有张紧装置, 适度张紧能可靠实现		
				各调整装置应可靠、方便、灵活, 调整范围达到设计要求, 无卡滞和不易锁定等缺陷		
				带拨叉变速的传动箱应能灵活换挡, 不得有卡滞或挂不上挡的情况, 挂挡后不得有自动脱挡现象		
拖拉机与机具拆装应操作方便、可靠, 支撑器支撑可靠、操作方便						

河北省农业机械鉴定站检验报告

No. JDZT201534J

第 6 页 共 6 页

检验结果（续）

项目类别		检 验 项 目	单 位	合格指标		检 验 结 果 (1)
类	项					
C	6	空运转性能	/	在刀辊工作转速范围内空运转 30min, 机器运转应平稳, 无异常声响, 所有转动部位应转动灵活		+
	7	空转扭矩	N·m	中间传动	≤20	+
	8	密封性能	/	各接合面密封严密。静接合面不渗油, 动接合面不漏油		+
	9	刀辊半径变动量	mm	与轮式拖拉机配套	≤15	+
	10	刀柄硬度, HRC	/	38~45		+
	11	刀身硬度, HRC	/	48~54		+
	12	润滑油温升	℃	≤30		+
	13	铭牌标志	/	铭牌内容包括: 产品的名称、牌号、型号、主要技术参数、配套动力、制造厂名、出厂日期和出厂编号及执行标准, 内容齐全, 字迹清楚, 固定牢靠		+
备注	(1) 检验结果符合标准要求者标“+”, 不符合者标“-”。					