Подбор поршня. Поршень следует заменить, если зазор по высоте

между новым кольцом и канавкой поршня превышает 0,3 мм или зазор

между гильзой и юбкой поршня при положении его в верхней мертвой

точке превышает 0,5 мм. В последнем случае вместе с поршнем необхо-

димо заменить гильзу.

Поршень и гильза должны быть одной размерной группы (табл. 2).

Клеймо размерной группы у поршня нанесено на его днище, у

гильзы — на верхнем торце буртика.



Подобрав поршень и гильзу, следует убедиться, что зазор между

юбкой поршня и гильзой действительно находится в допустимых пре-

делах. Зазор проверяют в нижней части юбки поршня длинными лен-

точными щупами шириной 6 мм и толщиной проходного 0,19 мм и не-

проходного 0,23 мм.

При закладывании проходного щупа поршень должен опуститься

в гильзу под действием собственного веса; при непроходном щупе он

не должен опускаться.