Стерилизация паровым методом (водяной насыщенный пар под избыточным давлением)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Режим стерилизации | | | | | | | Вид изделий, рекомендуемых к стерилизации данным методом | Вид упаковочного материала |
| Давление пара в стерилизационной камере, МПа (кгс/кв. см) | | Температура стерилизации, град. С | | Время стерилизационной выдержки, мин | | |
| при ручном и полуавтомагическом управлении,  не менее<\*> | при автоматическом управлении | |
| номинальное значение | предельное отклонение | номинальное значение | предельное отклонение |
| номинальное значение | предельное отклонение |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 0,21  (2,1) | +/- 0,01  (+/- 0,1) | 134 | +/- 1 | 5<\*\*> | 5<\*\*> | +1 | Изделия из коррозионностойких металлов, стекла, изделия из текстильных материалов, резин | Стерилизационная коробка с фильтром или без фильтра, двойная мягкая упаковка из бязи, пергамент, бумага мешочная непропитанная, бумага мешочная влагопрочная,бумага упако вочная высокопрочная, бумага крепированная, стерилизационные упаковочные материалы фирмы "Випак Медикал" (Финляндия) и корпорации "Рексам" (Великобритания) <\*\*\*> |
| 0,20  (2,0) | +/- 0,02  (+/- 0,2) | 132 | +/- 2 | 20 | 20 | +2 | Изделия из коррозионностойких металлов, стекла, изделия из текстильных материалов, резин, лигатурный шовный материал |
| 0,14  (1,4) | +/- 0,01  (+/- 0,1) | 126 | +/- 1 | 10<\*\*> | 10<\*\*> | +1 | Изделия из коррозионностойких металлов, стекла, изделия из текстильных материалов, резин |
| 0,11  (1,1) | +0,02  (+0,2) | 120 | +2 | 45 | 45 | +3 | Изделия из резин, латекса, отдельных видов пластмасс (полиэтилен высокой плотности, ПВХ-пластикаты), лигатурный шовный материал | Стерилизационная коробка с фильтром или без фильтра, двойная мягкая упаковка из бязи, пергамент, бумага мешочная непропитанная, бумага мешочная влагопрочная,бумага упаковочная высокопрочная, бумага крепированная, стерилизационные упаковочные материалы фирмы "Випак Медикал" (Финляндия) и корпорации "Рексам" (Великобритания)<\*\*\*> |
| 0,11  (1,1) | +/- 0,01  (+/- 0,1) | 121 | +/- 1 | 20<\*\*> | 20<\*\*> | +2 |
| 0,05  (0,5) | +0,02  (+0,2) | 110 | +2 | 180 | 180 | +5 | Изделия из резин, отдельных видов пластмасс (полиэтилен высокой плотности, ПВХ-пластикаты) |