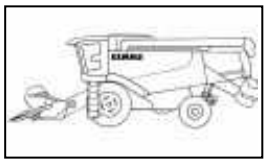
INTERN

CLAAS SERVICE INFORMATION

Harsewinkel, 01.04.2008 CSP/JK/cu



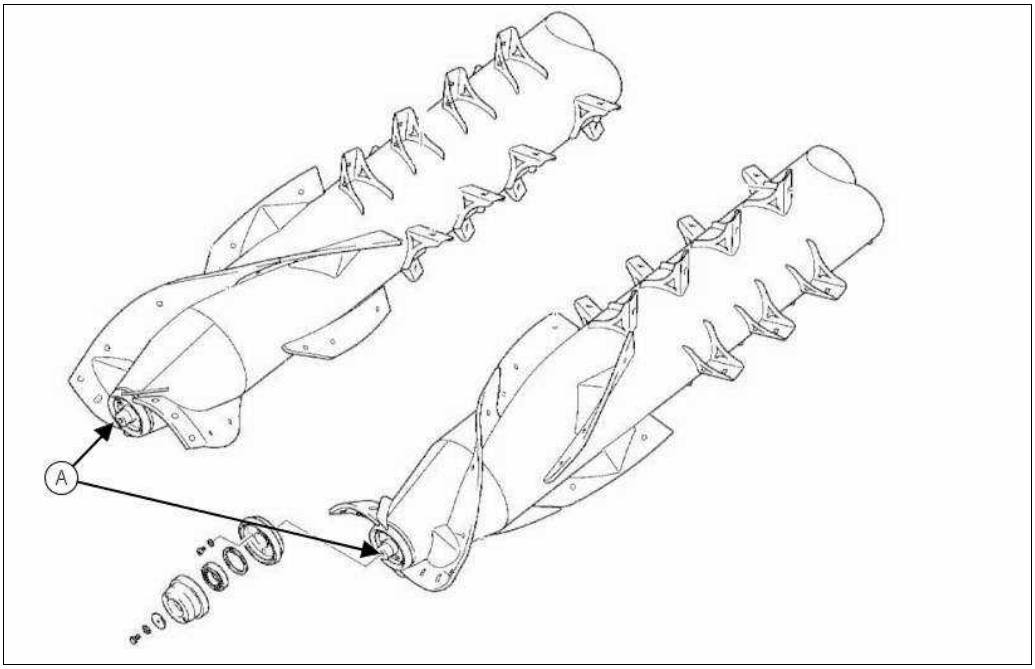
Вид инфо: Внутр.
Группа: 42
Клаас-№: 10399

CLAAS LEXION 600 - 560R

Опорный узел ротора - Комплект ремонта

Типы машин: 589, 586, 585, 581, 579, 578, 577, 576, 575

Если на названных выше типах машин опорная пластина (A) на роторе повреждена, то возможно исправить её комплектом ремонта **0173 630.3**. Этот комплект ремонта содержит все необходимые для ремонта двух роторов детали.



Сведения по монтажу и перечень деталей Вы найдёте в прилагаемом Руководстве по монтажу.

Необходимый комплект ремонта **0173 630.3** при необходимости можно заказать через склад запасных частей фирмы CLAAS, отделение CSP в г. Hamm, Германии.

CLAAS Service and Parts GmbH
Postfach 1163 · 33428 Harsewinkel · Telefon +49 5247 12-0
www.claas.com

SERVICE & PARTS

Время монтажа составляет около 9,5 ч на каждую машину.

Внимание: Данная Сервисная информация служит только в информационных целях.

С уважением,

- Ваш специалист по уборочной технике -
CLAAS Service and Parts GmbH

i. V.	**i. A.**
Petersen	Kuhlmann

0173 630.3 Комплект ремонта

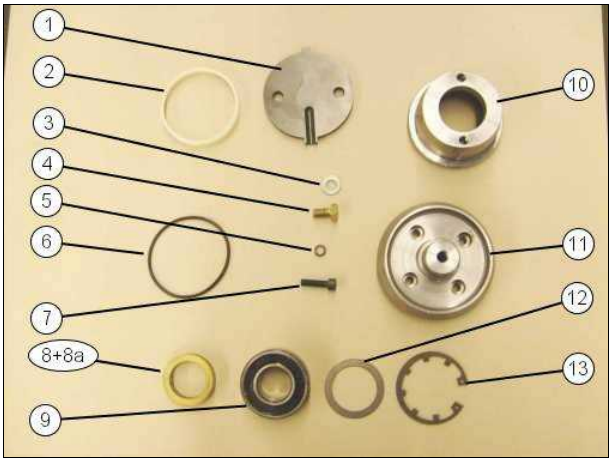


Рисунок: 1.1

Комплект ремонта 0173 630.3 состоит из следующих деталей:

Поз.	Кол.	№ детали	Наименование
1	2	0782 546.0	Крышка
2	2	0782 544.0	Уплотнение
3	4	0239 389.0	Шайба контактная A12
4	4	0237 382.0	Болт M 10 x 20
5	8	0236 431.1	Кольцо стопорное
6	2	0723 696.0	Кольцо уплотнительное
7	8	0236 982.0	Болт с цилиндрической головкой M8 x 30
8	2	0500 827.1	Кольцо установочное
8a	2	0236 552.0	Фиксатор резьбовой
9	2	0217 329.0	Роликоподшипник самоустанавливающийся
10	2	0782 545.0	Цапфа шаровая
11	2	0782 540.0	Пластина опорная
12	2	0782 542.0	Шайба распорная
13	2	0235 839.0	Кольцо стопорное
14	4	0238 092.0	Болт шестигранный M8 x 70 (принадлежность для монтажных работ)
15	4	0236 170.0	Гайка шестигранная (принадлежность для монтажных работ)
16	4	0233 005.0	Шайба 8,4 x 17 x 3 (принадлежность для монтажных работ)
17	2	0237 462.0	Болт шестигранный M12 x 40
18	2	0234 377.0	Шайба 13 x 40 x 6

Поставить машину на стоянку. Принять меры по предотвращению отката машины.
Отключить массу.

Открыть боковую заслонку (A).

Рисунок: 1.2

Разъединить соединительную муфту (B).

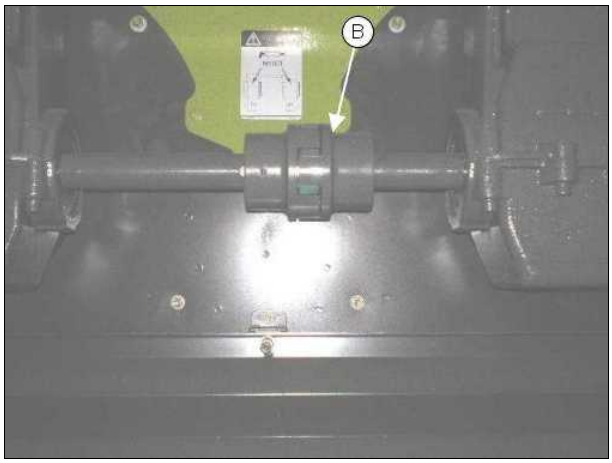


Рисунок: 1.3

Ослабить ремень вариатора ротора.
Развинтить болты фланца (C).

Рисунок: 1.4

Открутить щитков (D) и (E).

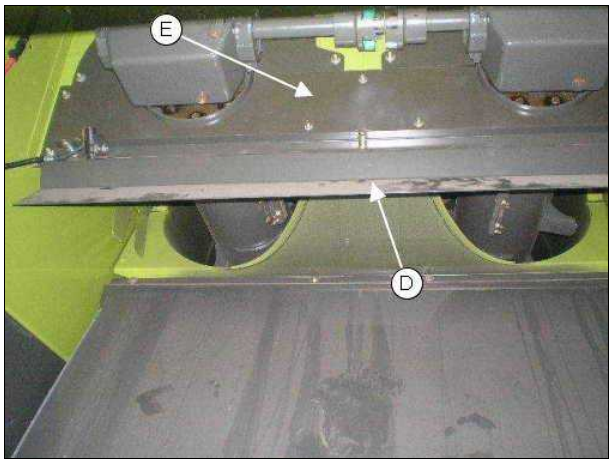


Рисунок: 1.5

Отсоединить коробку передач (F) и поднять её подходящим подъёмным приспособлением.

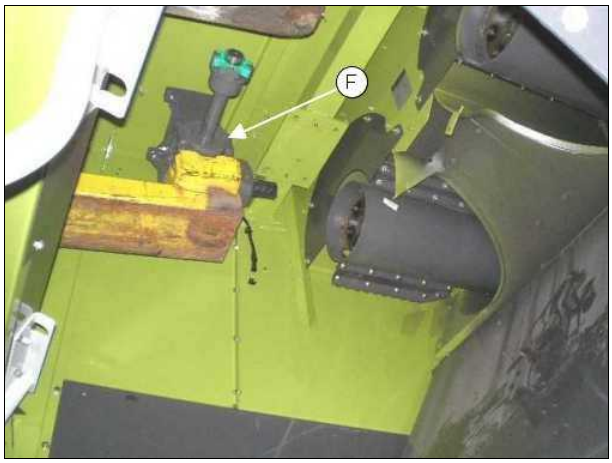


Рисунок: 1.6

Открутить крышки (G) на левой и правой сторонах.

Рисунок: 1.7

Развинтить крышки (H) в зерновом бункере.

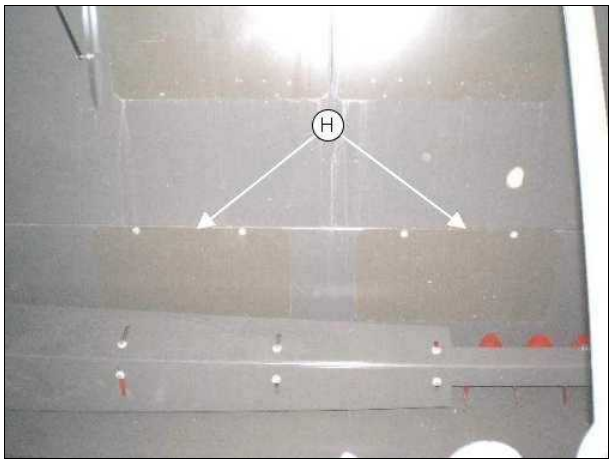


Рисунок: 1.8

Открутить крышки (I) от подшипникового узла ротора.

Рисунок: 1.9

Вынуть роторы (J) на левой и правой сторонах подходящим подъёмным приспособлением.

Рисунок: 1.10

Выкрутить шестигранный болт и снять опорный узел (K).

Рисунок: 1.11

Выкрутить четыре болта уплотнительной пластины (L). Отрезать сварные швы уплотнительной пластины (L).

Рисунок: 1.12

Сбить вперёд уплотнительную пластину (L) подходящим инструментом. Она больше не потребуется.

Рисунок: 1.13

Надеть установочное кольцо (8) на вал. Затем отрезать выступающий конец вала без зазора между концом вала и установочным кольцом.

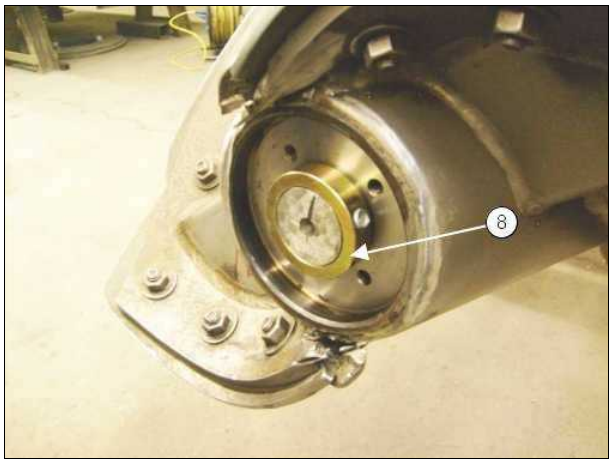


Рисунок: 1.14

Снять установочное кольцо (8). Основательно удалить жир и загрязнения от площади.

Рисунок: 1.15

Надеть опорную пластину (11) в сборе с шестигранными болтами (14), гайкой (15) и шайбой (16) на ротор.
Затем закрепить опорную пластину (11) болтами с цилиндрической головкой (7) и стопорными кольцами (5).

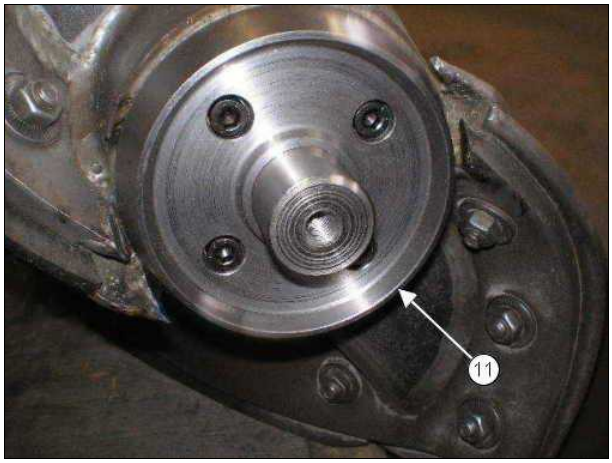


Рисунок: 1.16

Снова сварить прежде отрезанные сварные швы на новой опорной пластиной (11).
Сделать два дополнительных сварных шва (длиной 25 мм) в районе (M).
Сгладить все места сварки так, чтобы не было подпора груза на этих местах.

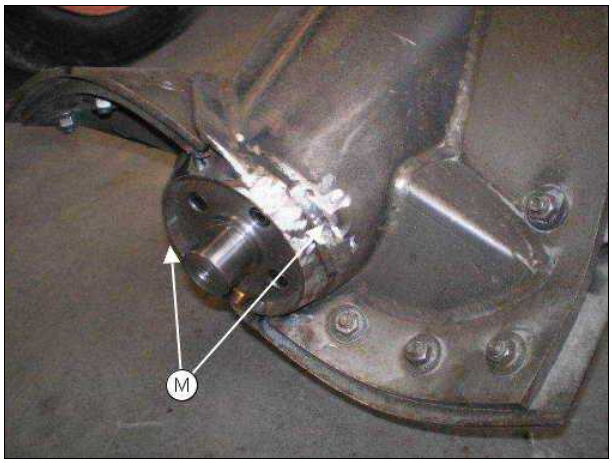


Рисунок: 1.17

Расширить высшую канавку на кронштейнах (N) подшипника на 2,5 мм на обе стороны (окончательный размер = 16 мм).

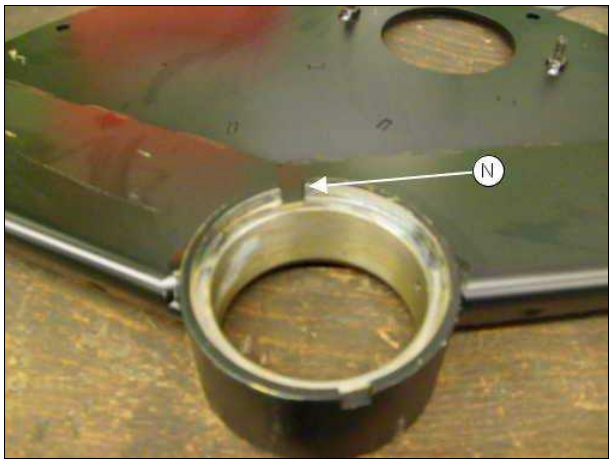


Рисунок: 1.18

Надеть собранный узел, состоящий из шаровой цапфы (10), самоустанавливающегося роликоподшипника (9), распорной шайбы (12) и стопорного кольца (13) на новый подшипниковый узел на роторе и установить его болтом (17), контактной шайбой (19) и шайбой (18).

Рисунок: 1.19

Перед установкой роторов установить уплотнительное кольцо (6) на шаровую цапфу (10) как показано в иллюстрации.

Повторить те же самые работы на другом опорном узле.

Снова установить роторы. При установке соблюдать их правильное положение!
Установить уплотнение (2) в опорный узел как показано в иллюстрации. При установке крышки (1) применить болты (4). Имеющиеся болты слишком длинные.
Смазать новый опорный узел ротора до тех пор, пока не вытекает жир.

Укомплектовать машину и произвести пробный запуск.

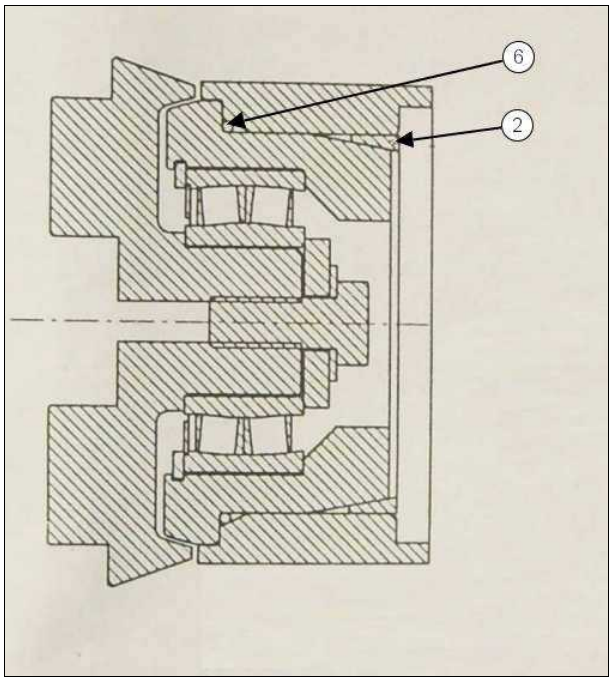


Рисунок: 1.20