



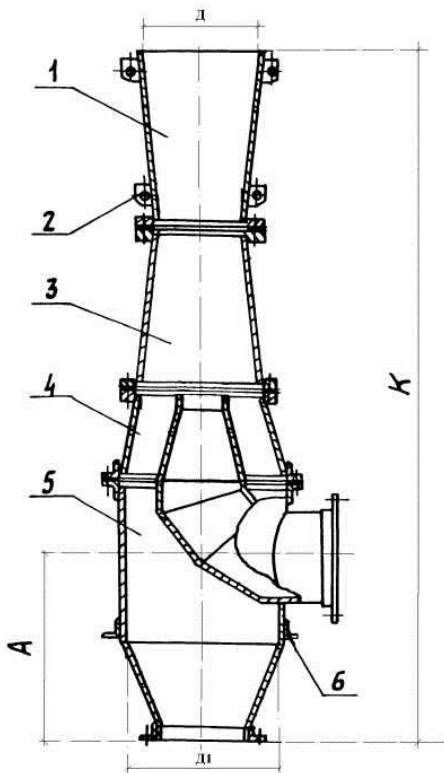
6. Эжекторы

6.1. Эжекторы низкого давления производительностью 1-12м³/час

Серия 1.494-35.

Эжекторы применяются для удаления воздуха, содержащего взрывоопасные или агрессивные пыли, пары и газы. Эжекторы изготавливаются из листовой стали $D=1,2\text{мм}$ сварными или разъемными - с болтовым соединением диффузора, камеры смешения и конфузора.

Работа эжектора основана на принципе подсоса (эжекции). Поток рабочего воздуха (эжектирующего), выходящего с большой скоростью из сопла в камеру смешения, увлекает за собой эжектируемый воздух (или газоздушную смесь), создавая в приемной камере зону пониженного давления. После выравнивания скоростей в камере смешения, воздух поступает в диффузор, где вследствие уменьшения скорости динамическое давление преобразуется в статическое.



- 1 - Диффузор;
- 2 - Проушина;
- 3 - Камера;
- 4 - Конфузор;
- 5 - Корпус;
- 6 - Опорный фланец.



Технические данные и габаритные размеры эжекторов

Обозначение	Тип эжектора	Производительность, М ³ /час	Размеры, мм				Масса, кг
			Д	Д1	К	А	
ЭИ.01.00.00	ЭИ-1	1000	316	396	2750	440	66
-01	ЭИ-2				2904		64
-02	ЭИ-3				2944		63
-03	ЭИ-4				3000		62,9
-04	ЭИ-5				3030		62,9
-05	ЭИ-6				3054		62,9
ЭИ.02.00.00	ЭИ-7	2000	446	576	3970	696	118,0
-01	ЭИ-8				4190		116,0
-02	ЭИ-9				4255		115,2
-03	ЭИ-10				4315		114,7
-04	ЭИ-11				4370		114,2
-05	ЭИ-12				4405		112,0
ЭИ.03.00.00	ЭИ-13	3000	556	704	4930	805	195,0
-01	ЭИ-14				5194		194,0
-02	ЭИ-15				5268		190,0
-03	ЭИ-16				5354		189,0
-04	ЭИ-17				5414		187,0
-05	ЭИ-18				5464		185,0
ЭИ.04.00.00	ЭИ-19	4000	626	894	5664	1016	281,0
-01	ЭИ-20				5854		275,0
-02	ЭИ-21				6070		274,0
-03	ЭИ-22				6145		270,0
-04	ЭИ-23				6200		268,5
-05	ЭИ-24				6214		268,0
ЭИ.05.00.00	ЭИ-25	5000	796	994	7275	1126	378,0
-01	ЭИ-26				7495		375,0
-02	ЭИ-27				7710		370,0
-03	ЭИ-28				7805		368,0
-04	ЭИ-29				7900		366,0
-05	ЭИ-30				7945		365,0



Технические данные и габаритные размеры эжекторов

Обозначение	Тип эжектора	Производительность, М ³ /час	Размеры, мм				Масса, кг
			Д	Д1	К	А	
ЭИ.06.00.00	ЭИ-31	6000	796	994	7050	1126	368,0
-01	ЭИ-32				7285		365,0
-02	ЭИ-33				7530		358,0
-03	ЭИ-34				7635		355,0
-04	ЭИ-35				7710		354,0
-05	ЭИ-36				7780		353,0
ЭИ.08.00.00	ЭИ-37	8000	896	1114	7918	1336	371,0
-01	ЭИ-38				8195		369,0
-02	ЭИ-39				8480		355,0
-03	ЭИ-40				8595		351,0
-04	ЭИ-41				8715		347,0
-05	ЭИ-42				8795		344,0
ЭИ.10.00.00	ЭИ-43	10000	896	1252	8780	1480	758,0
-01	ЭИ-44				9085		743,0
-02	ЭИ-45				9400		735,0
-03	ЭИ-46				9535		729,0
-04	ЭИ-47				9635		726,0
-05	ЭИ-48				9755		724,0
ЭИ.12.00.00	ЭИ-49	12000	994	1412	8635	1575	876,0
-01	ЭИ-50				9165		847,0
-02	ЭИ-51				9325		835,0
-03	ЭИ-52				9485		817,0
-04	ЭИ-53				9625		809,0
-05	ЭИ-54				9725		811,0

6.2. Установка эжекторов низкого давления

Серия 5.904-29

Установка эжекторов низкого давления предусматривает металлоконструкцию, предназначенную для установки эжекторов низкого давления.

Разработаны три варианта установок эжекторов:

- ✓ на покрытии промышленных зданий (вертикальное и горизонтальное расположение) - вертикальная установка - ВК, горизонтальная установка - ГК;
- ✓ на кронштейне, прикрепленном к стене здания - СК;
- ✓ на полу - ПС.

Пример условного обозначения установки эжектора производительностью 2000 м³/час на полу - УЭ-2ПС.

Вертикальное расположение эжектора на покрытии промышленных зданий является основным рекомендуемым вариантом монтажа аппарата. Опорой для установки эжектора служит железобетонный стакан, к которому он крепится болтами через переходную опору. Горизонтальная установка эжектора на покрытие промышленных зданий предусматривается, как правило, при удалении паровоздушных смесей, имеющих плотность не выше 0,8 по отношению к плотности воздуха, при этом ось эжектора должна иметь подъем в сторону выхода не менее 5%.

Установка эжектора на кронштейне представляет собой сварной кронштейн, приваренный к закладным элементам строительной конструкции. К верхней плоскости кронштейна приварен опорный фланец, к которому эжектор крепится болтами.

Установка эжектора на полу представляет собой четырехопорную сварную раму, прикрепленную к фундаменту пола. К верхней плоскости рамы приварен опорный фланец, к которому эжектор крепится болтами. Высотные отметки фундамента должны быть выполнены таким образом, чтобы верхний торец эжектора находился над кровлей не ниже 1,5м.