

6.3.12 Проверить и при необходимости отрегулировать зазор между подвижным и фиксированным кулачками муфты отключения прессующего транспортера (рис. 10). Зазор должен составлять 3...4 мм при полностью открытой крышке прессовальной камеры.

Регулировка.

Расконтрить гайку на регулировочном болте (ключ $S = 19$ мм). Затем, вращая болт, установить зазор между кулачками муфты 3...4 мм. После регулировки законтрить гайку на регулировочном болте.

6.3.13 Отключить ВОМ трактора.

6.3.14 Установить счетчик сменной выработки на «0» (рис. 11).

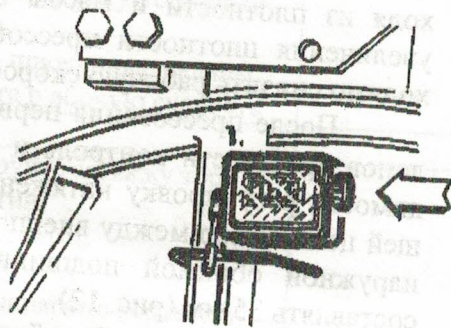


Рисунок 11

7 РАБОТА И РЕГУЛИРОВКИ АГРЕГАТА В ПОЛЕ

На поле должны быть сформированы валки определенной ширины под соответствующий подборщик в зависимости от модели пресса (см. табл. 1).

Заехать на поле. Приподнять подборщик, перецепить страховочную цепь подборщика (обычно это 3 звено), таким образом, чтобы зазор между почвой и концами пружинных пальцев составлял 40...50 мм в натянутом положении, когда подборщик опущен.

Плавное включить ВОМ трактора. Переключить функциональный рычаг в положение «2» (открытие/закрытие крышки прессовальной камеры) и, воздействуя на рычаг гидрораспределителя трактора, довести давление на манометре в пределах синей зоны 100...120 бар.

Начать движение вдоль валка. Чтобы получить рулоны правильной цилиндрической формы, прессовальную камеру следует заполнять равномерно по всей ширине. Рекомендуется вести подбор валков правой и левой сторонами подборщика (змейкой), чередуя через каждые 10...20 м в зависимости от ширины и плотности валка. В конце формирования рулона особенно из сухих материалов, когда стрелка манометра начинает движение в сторону увеличения давления, необходимо перейти на низшую передачу, не снижая при этом обороты двигателя. Таким образом, центр рулона уплотняется, без чрезмерного повышения давления, которое могло привести к выходу из строя машины.

Во время работы необходимо периодически контролировать показания манометра. При достижении оптимального давления прессования («желтая зона» манометра – сено, солома; «зеленая зона» манометра – сенаж; «красная зона» манометра – работать нельзя), остановить агрегат и дать поработать около 0,5...1 мин. Если давление падает, то продолжить подбор валка. Перевести функциональный рычаг в положение «3» (включение гидромотора нитеувязочного устройства). Включить гидромотор для подачи шпагата в прессовальную камеру вместе с прессуемой массой. Убедившись, что шпагат захвачен рулоном, отключить гидромотор, остановить трактор и отъехать назад на 2...3 м. После завершения автоматического цикла обвязки и обрезки шпагата открыть крышку прессовальной камеры. После выгрузки рулона проехать вперед 1...2 м, и убедившись, что рулон выгружен, и не мешает закрытию крышки прессовальной камеры, закрыть камеру и создать давление на манометре в пределах синей зоны и продолжить прессование.

Во время работы механизатор должен визуально контролировать качество выполнения технологического процесса. Качественного выполнения технологического процесса добиваются:

- регулировкой положения подборщика по высоте;